

Scheda di dati di sicurezza ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31

Stampato il: 13.03.2023

Versione No: 1.00

Revisione: 12.03.2023

SEZIONE 1: Identificazione della sostanza/miscela e della società/impresa

1.1 Identificatore del prodotto

Denominazione commerciale:
INOLUBTM PTFE Additive Powder

Grades:

T-200 series, T-300 series, R-600 series, R-700 series, R-800 series

Numero CAS:

9002-84-0

Numeri CE:

618-337-2

1.2 Usi identificati pertinenti della sostanza o della miscela e usi sconsigliati

Utilizzazione della sostanza / del preparato:

Resina PTFE sintetica/degradata termicamente, additivi fluoropolimerici per migliorare le proprietà di una varietà di substrati

Usi sconsigliati: Non sono disponibili altre informazioni.

1.3 Informazioni sul fornitore della scheda di dati di sicurezza

Produttore/fornitore:

Gujarat Fluorochemicals Limited
12/A Dahej, GIDC, Industrial Estate
Dahej, Gujarat 392130, India
Telephone : +91-2641-618031(Admin)/ 618086-87(Security)
Email : inoflon@gfl.co.in, contact@gfl.co.in

1.4 Numero telefonico di emergenza:

Emergency Telephone Number: +91-2643-618081 (SHE) / 618086-87(Security)

SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

2.1 Classificazione della sostanza o della miscela

Classificazione secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008

La sostanza non è classificata conformemente al regolamento CLP.

2.2 Elementi dell'etichetta

Etichettatura secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008 Non applicabile

Pittogrammi di pericolo Non applicabile

Avvertenza Non applicabile

Indicazioni di pericolo Non applicabile

2.3 Altri pericoli

In condizioni normali il prodotto è inerte. Può causare ustioni termiche a temperature elevate.

Risultati della valutazione PBT e vPvB

PBT: Non definito.

vPvB: Non definito.

SEZIONE 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti

3.1 Sostanze

Numero CAS

CAS: 9002-84-0 Polytetrafluoroethylene

Numero/i di identificazione

Numeri CE: 618-337-2

(Continua a pagina 2)

Scheda di dati di sicurezza ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31

Stampato il: 13.03.2023

Versione No: 1.00

Revisione: 12.03.2023

Denominazione commerciale: INOLUBTM PTFE Additive Powder

(Segue da pagina 1)

SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso

Indicazioni generali:

Non sono necessari provvedimenti specifici.

Se il dolore persiste consultare il medico.

Inalazione:

Assicurare l'apporto di aria fresca.

Consultare immediatamente il medico.

Contatto con la pelle:

Generalmente il prodotto non è irritante per la pelle.

Lavare immediatamente con acqua e sapone sciacquando accuratamente.

In caso di irritazioni cutanee persistenti consultare il medico.

Contatto con gli occhi:

Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare.

Lavare con acqua corrente per diversi minuti tenendo le palpebre ben aperte. Se persiste il dolore consultare il medico.

NON TENTARE DI RIMUOVERE IL MATERIALE FUSO.

Ingestione: Sciacquare la bocca. Il primo soccorso non è in genere previsto.

4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati Non sono disponibili altre informazioni.

4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Trattare in modo sintomatico.

Per il politetrafluoroetilene (PTFE) e altri polimeri polifluorurati correlati: i prodotti di pirolisi di questo materiale sono noti per produrre nell'uomo una sindrome simil-influenzale della durata di 24-48 ore.

SEZIONE 5: Misure di lotta antincendio

5.1 Mezzi di estinzione

Mezzi di estinzione idonei:

CO₂, polvere o acqua nebulizzata. Estinguere gli incendi di grosse dimensioni con acqua nebulizzata o con schiuma resistente all'alcool.

Adottare provvedimenti antiincendio nei dintorni della zona colpita.

Mezzi di estinzione inadatti per motivi di sicurezza:

Getti d'acqua

Non dirigere un getto d'acqua o schiuma solida dentro il materiale fuso in fiamme; ciò potrebbe causare schizzi e propagare l'incendio.

5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

Se riscaldato o in caso di incendio il prodotto può sviluppare fumi tossici.

In caso di incendio possono essere liberati:

Monossido di carbonio

Anidride carbonica

Acido fluoridrico (HF)

Fluoropolimeri e particolati a basso peso molecolare.

5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

Mezzi protettivi specifici: Indossare un respiratore ad alimentazione autonoma.

Altre indicazioni

Raffreddare i contenitori a rischio con un getto d'acqua.

Raccogliere l'acqua contaminata usata per lo spegnimento ed evitare nel modo più assoluto di convogliarla nel sistema fognario.

SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Garantire una ventilazione sufficiente.

Indossare abbigliamento protettivo personale.

(Continua a pagina 3)

Scheda di dati di sicurezza ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31

Stampato il: 13.03.2023

Versione No: 1.00

Revisione: 12.03.2023

Denominazione commerciale: INOLUBTM PTFE Additive Powder

(Segue da pagina 2)

Evitare la formazione di polvere.

Tenersi lontano da fonti di accensione.

6.2 Precauzioni ambientali: Impedire l'entrata del prodotto nelle fognature o nei corpi d'acqua.**6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica:**

Raccogliere con mezzi meccanici.

Smaltire il materiale raccolto come previsto dalla legge.

Rimuovere immediatamente i fluoropolimeri fuoriusciti durante la movimentazione e prendere misure idonee per prevenire la formazione di una superficie scivolosa. Si consiglia di prevedere pavimentazioni e gradini antiscivolo nelle aree in cui si movimentano regolarmente resine fluoropolimeriche. Le superfici scivolose nelle zone di calpestio e di lavoro comportano un maggiore rischio di incidenti.

6.4 Riferimento ad altre sezioni

Per informazioni relative ad un manipolazione sicura vedere la Sezione 7.

Per informazioni relative all'equipaggiamento protettivo ad uso personale vedere la Sezione 8.

Per informazioni relative allo smaltimento vedere la Sezione 13.

SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura

Evitare la formazione di polvere.

Non respirare i prodotti di decomposizione termica. Evitare il contatto del materiale caldo con la pelle e gli occhi. Solo per uso industriale o professionale. Stoccare gli indumenti da lavoro separatamente dagli altri indumenti, dagli alimenti e dai prodotti del tabacco. Non respirare polvere/fumo/gas/nebbia/vapori/spray. Non mangiare, bere o fumare durante l'utilizzo di questo prodotto. Lavarsi accuratamente dopo aver maneggiato il prodotto. Non fumare: fumare durante l'utilizzo di questo prodotto può causare la contaminazione del tabacco e/o del fumo e portare alla formazione di prodotti di decomposizione pericolosi.

Eliminare regolarmente la polvere la cui formazione non è possibile prevenire.

Accurata ventilazione/aspirazione nei luoghi di lavoro.

Indicazioni in caso di incendio ed esplosione:

La polvere unita all'aria può formare una miscela esplosiva.

Tenere lontano da fonti di calore, non fumare.

Adottare provvedimenti contro cariche elettrostatiche.

7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Stoccaggio:**Requisiti dei magazzini e dei recipienti:** Conservare solo nei fusti originali.**Indicazioni sullo stoccaggio misto:** Stoccare lontano da agenti ossidanti e da fonti di calore.**Ulteriori indicazioni relative alle condizioni di immagazzinamento:**

Conservare in luogo fresco e asciutto in fusti ben chiusi.

7.3 Usi finali particolari Non sono disponibili altre informazioni.

SEZIONE 8: Controlli dell'esposizione/della protezione individuale

8.1 Parametri di controllo

Componenti i cui valori limite devono essere tenuti sotto controllo negli ambienti di lavoro:

Il prodotto non contiene quantità rilevanti di sostanze i cui valori limite devono essere tenuti sotto controllo negli ambienti di lavoro.

8.2 Controlli dell'esposizione

Controlli tecnici idonei Nessun dato ulteriore, vedere punto 7.**Misure di protezione individuale, quali dispositivi di protezione individuale****Norme generali protettive e di igiene del lavoro:**

Durante il lavoro è vietato mangiare, bere, fumare, fiutare tabacco.

Tenere lontano da cibo, bevande e foraggi.

Osservare le misure di sicurezza usuali nella manipolazione di sostanze chimiche.

Protezione respiratoria

Non necessaria in ambienti ben ventilati.

(Continua a pagina 4)

Scheda di dati di sicurezza ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31

Stampato il: 13.03.2023

Versione No: 1.00

Revisione: 12.03.2023

Denominazione commerciale: INOLUBTM PTFE Additive Powder

(Segue da pagina 3)

In ambienti non sufficientemente ventilati utilizzare la maschera protettiva.



Durante il riscaldamento: evitare di respirare i vapori. A temperature di lavorazione più elevate, in caso di potenziale esposizione dovuta a un rilascio incontrollato, se i livelli di esposizione non sono noti o in qualsiasi altra circostanza in cui i respiratori a purificazione d'aria non forniscono una protezione adeguata, applicare un respiratore ad aria compressa.

Protezione delle mani

Guanti protettivi



Il materiale dei guanti deve essere impermeabile e stabile contro il prodotto/ la sostanza/ la formulazione. Scelta del materiale dei guanti in considerazione dei tempi di passaggio, dei tassi di permeazione e della degradazione.

Materiale dei guanti

Guanti in PVC

Guanti in gomma

Gomma nitrilica

Gomma butilica

Gomma fluorurata (Viton)

La scelta dei guanti adatti non dipende soltanto dal materiale bensì anche da altre caratteristiche di qualità variabili da un produttore a un altro.

CEN 374

Tempo di permeazione del materiale dei guanti

È il produttore a indicare il tempo di permeazione dei guanti che dovrà essere rispettato.

Protezione degli occhi/del volto

Occhiali protettivi a tenuta

Protezione del corpo:

Tuta protettiva.

Controlli dell'esposizione ambientale Non sono disponibili altre informazioni.

SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali**Indicazioni generali****Stato fisico**

Solido

Forma:

Polvere

Colore:

Bianco

Odore:

Inodore

Punto di fusione/punto di congelamento:

320 - 345 °C

Punto di ebollizione o punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione

Non applicabile.

Infiammabilità

Prodotto non infiammabile.

Limite di esplosività inferiore e superiore**Inferiore:**

Non applicabile.

Superiore:

Non applicabile.

Punto di infiammabilità:

Non applicabile.

Temperatura di accensione:

Non definito.

Temperatura di decomposizione:

Non definito.

ph

Non applicabile.

(Continua a pagina 5)

Scheda di dati di sicurezza ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31

Stampato il: 13.03.2023

Versione No: 1.00

Revisione: 12.03.2023

Denominazione commerciale: INOLUBTM PTFE Additive Powder

(Segue da pagina 4)

Viscosità:	
Viscosità cinematica	Non applicabile.
Dinamica:	Non applicabile.
Solubilità	
acqua:	Insolubile. Poco e/o non miscibile.
Coefficiente di ripartizione n-ottanolo/acqua (valore logaritmico)	Non definito.
Tensione di vapore:	Non applicabile.
Densità e/o densità relativa	
Densità a 23 °C:	2.14 – 2.2 g/cm ³
Densità relativa	Non definito.
Densità di vapore:	Non applicabile.
Densità di vapore relativa	Non applicabile.
Caratteristiche delle particelle	Vedere punto 3.
9.2 Altre informazioni	
Proprietà esplosive:	Prodotto non è un esplosivo.
Punto di sgocciolamento:	
Proprietà ossidanti:	No
Velocità di evaporazione	Non applicabile.

SEZIONE 10: Stabilità e reattività

10.1 Reattività Non sono disponibili altre informazioni.

10.2 Stabilità chimica

Il prodotto non si decompone se manipolato e immagazzinato secondo le norme.
Non si verificano polimerizzazioni stabili e pericolose.

10.3 Possibilità di reazioni pericolose Non si verificano polimerizzazioni pericolose.

10.4 Condizioni da evitare Non sono disponibili altre informazioni.

10.5 Materiali incompatibili:

Reagisce con agenti altamente ossidanti: F₂, OF₂, ClF₃.

Agente riducente: sodio e potassio elementari.

Le polveri metalliche come l'alluminio e il magnesio provocano la combustione del PTFE ad elevate temperature.

10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi:

Se riscaldato o in caso di incendio il prodotto può sviluppare fumi tossici.

In caso di incendio possono essere liberati:

Monossido di carbonio

Anidride carbonica

Acido fluoridrico

Fluoropolimeri e particolati a basso peso molecolare.

Il PTFE surriscaldato o bruciato rilascia fluoruro di idrogeno (un gas altamente irritante e corrosivo) e piccole quantità di fluoruro di carbonile (altamente tossico), CO₂, altri gas tossici.

SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

11.1 Informazioni sulle classi di pericolo definite nel regolamento (CE) n. 1272/2008

Tossicità acuta Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

Corrosione cutanea/irritazione cutanea

Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

Gravi danni oculari/irritazione oculare

Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

Sensibilizzazione respiratoria o cutanea

Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

Mutagenicità sulle cellule germinali

Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

(Continua a pagina 6)

Scheda di dati di sicurezza ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31

Stampato il: 13.03.2023

Versione No: 1.00

Revisione: 12.03.2023

Denominazione commerciale: INOLUB™ PTFE Additive Powder

(Segue da pagina 5)

Cancerogenicità Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.**Tossicità per la riproduzione** Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.**Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione singola**

Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione ripetuta

Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

Pericolo in caso di aspirazione

Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.

11.2 Informazioni su altri pericoli**Proprietà di interferenza con il sistema endocrino** La sostanza non è contenuta

SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

12.1 Tossicità**Tossicità acquatica:** Non sono disponibili altre informazioni.**12.2 Persistenza e degradabilità** Non sono disponibili altre informazioni.**12.3 Potenziale di bioaccumulo** Non sono disponibili altre informazioni.**12.4 Mobilità nel suolo** Non sono disponibili altre informazioni.**12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB** Non definito.**12.6 Proprietà di interferenza con il sistema endocrino**

Il prodotto non contiene sostanze con proprietà dannose per il sistema endocrinale.

12.7 Altri effetti avversi Non sono disponibili altre informazioni.

SEZIONE 13: considerazioni sullo smaltimento

13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti**Raccomandazione:**

Il prodotto deve essere sottoposto a trattamento speciale in osservanza delle disposizioni amministrative.

Imballaggi non puliti**Raccomandazione:** Smaltimento in conformità con le disposizioni amministrative.

SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

14.1 Numero ONU o numero ID**ADR/RID/ADN, IMDG, IATA** Non applicabile**14.2 Designazione ufficiale ONU di trasporto****ADR/RID/ADN, IMDG, IATA** Non applicabile**14.3 Classi di pericolo connesso al trasporto****ADR/RID/ADN, IMDG, IATA****Classe** Non applicabile**14.4 Gruppo d'imballaggio****ADR/RID/ADN, IMDG, IATA** Non applicabile**14.5 Pericoli per l'ambiente** Non applicabile.**14.6 Precauzioni speciali per gli utilizzatori** Non applicabile.**14.7 Trasporto marittimo alla rinfusa
conformemente agli atti dell'IMO** Non applicabile.**Trasporto/ulteriori indicazioni:** Nessun prodotto a rischio in base ai regolamenti sopra indicati.**UN "Model Regulation":** Non applicabile

(Continua a pagina 7)

Scheda di dati di sicurezza ai sensi del regolamento 1907/2006/CE, Articolo 31

Stampato il: 13.03.2023

Versione No: 1.00

Revisione: 12.03.2023

Denominazione commerciale: INOLUBTM PTFE Additive Powder

(Segue da pagina 6)

SEZIONE 15: informazioni sulla regolamentazione

15.1 Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

Direttiva 2012/18/UE**Sostanze pericolose specificate - ALLEGATO I** La sostanza non è contenuta**Direttiva 2011/65/UE sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche - Allegato II**

La sostanza non è contenuta

REGOLAMENTO (UE) 2019/1148**Allegato I - PRECURSORI DI ESPLOSIVI SOGGETTI A RESTRIZIONI (Valore limite superiore ai fini della concessione di licenze a norma dell'articolo 5, paragrafo 3)**

La sostanza non è contenuta

Allegato II - PRECURSORI DI ESPLOSIVI SOGGETTI A SEGNALAZIONE La sostanza non è contenuta**Regolamento (CE) n. 273/2004 relativo ai precursori di droghe** La sostanza non è contenuta**Regolamento (CE) N. 111/2005 recante norme per il controllo del commercio dei precursori di droghe tra la Comunità e i paesi terzi**

La sostanza non è contenuta

Inventaria Chimico:

EU - Polymer Exemption

Japan - ENCS

Australia - AICS

Canada - DSL

China - IECSC

Korea - ECL

New Zealand - NZIoC

Philippines - PICCS

Taiwan - TCSI

USA - TSCA

Thailand - TECI

15.2 Valutazione della sicurezza chimica:

Una valutazione della sicurezza chimica non è stata effettuata.

SEZIONE 16: Altre informazioni

I dati sono riportati sulla base delle nostre conoscenze attuali, non rappresentano tuttavia alcuna garanzia delle caratteristiche del prodotto e non motivano alcun rapporto giuridico contrattuale.

Abbreviazioni e acronimi:

REACH: Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals

MARPOL: (from Marine Pollutant) International Convention for the Prevention of Marine Pollution from Ships

IBC Code: International Code for the Construction and Equipment of Ships carrying Dangerous Chemicals in Bulk

UN: United Nations (also UNO: United Nations Organization)

NOEC: No Observed Effect Concentration

OECD: Organisation for Economic Co-operation and Development

ASTM: American Society for Testing and Materials

WAF: Water Accommodated Fraction

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative