

Ficha de dados de segurança

em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31º

data da impressão 13.03.2023

Versão No: 1.00

Revisão: 12.03.2023

SECÇÃO 1: Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

1.1 Identificador do produto

Nome comercial:**INOLUBTM PTFE Additive Powder****Grades:****T-100 series, T-200 series, T-300 series, R-600 series, R-700 series, R-800 series****Nº CAS:**

9002-84-0

Número CE:

618-337-2

1.2 Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas

Utilização da substância / da preparação

Resina de PTFE sintética/termicamente degradada, Aditivos de fluoropolímero para melhorar as propriedades de uma variedade de substratos.

Utilizações desaconselhadas: Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

1.3 Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

Fabricante/fornecedor:Gujarat Fluorochemicals Limited
12/A Dahej, GIDC, Industrial Estate
Dahej, Gujarat 392130, India
Telephone : +91-2641-618031(Admin)/ 618086-87(Security)
Email : inolub@gfl.co.in, contact@gfl.co.in

1.4 Número de telefone de emergência:

Emergency Telephone Number: +91-2643-618081 (SHE) / 618086-87(Security)

SECÇÃO 2: Identificação dos perigos

2.1 Classificação da substância ou mistura

Classificação em conformidade com o Regulamento (CE) n.º 1272/2008

A substância não se classificou em conformidade com o regulamento CLP.

2.2 Elementos do rótulo

Rotulagem em conformidade com o Regulamento (CE) n.º 1272/2008 não aplicável**Pictogramas de perigo** não aplicável**Palavra-sinal** não aplicável**Advertências de perigo** não aplicável

2.3 Outros perigos

O produto final é inerte sob condições normais. Pode causar queimaduras térmicas em temperatura elevada.

Resultados da avaliação PBT e mPmB**PBT:** Não determinado.**mPmB:** Não determinado.

SECÇÃO 3: Composição/informação sobre os componentes

3.1 Substâncias

Designação CAS n.º

CAS: 9002-84-0 Polytetrafluoroethylene

Número(s) de identificação**Número CE:** 618-337-2

(continuação na página 2)

Ficha de dados de segurança em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31º

data da impressão 13.03.2023

Versão No: 1.00

Revisão: 12.03.2023

INOLUB™ PTFE Additive Powder

(continuação da página 1)

SECÇÃO 4: Medidas de primeiros socorros

4.1 Descrição das medidas de emergência

Indicações gerais:

Não são necessárias medidas especiais.
Se os sintomas persistirem, consultar o médico.

Em caso de inalação:

Assegurar que exista ar fresco.
Consultar imediatamente um médico.

Em caso de contacto com a pele:

Em geral o produto não é irritante para a pele.
Lavar imediatamente com água e sabão e enxaguar abundantemente.
Consultar o médico, se a irritação da pele persistir.

Em caso de contacto com os olhos:

Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continue a enxaguar.
Enxaguar os olhos durante alguns minutos sob água corrente, mantendo as pálpebras abertas. Em caso de persistência dos sintomas, consultar o médico.

NÃO TENDE REMOVER MATERIAL DERRETIDO.

Em caso de ingestão: Enxágue a boca. Os primeiros socorros geralmente não são previstos.

4.2 Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados

Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

4.3 Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários

Trate sintomaticamente

Para politetrafluoretileno (PTFE) e outros polímeros polifluorados relacionados: Sabe-se que os produtos de pirólise deste material produzem uma síndrome semelhante à gripe, com duração de 24 a 48 horas.

SECÇÃO 5: Medidas de combate a incêndios

5.1 Meios de extinção

Meios adequados de extinção:

CO₂, pó extintor ou jacto de água. Um incêndio de grandes dimensões deve ser combatido com jacto de água ou espuma resistente ao álcool.

Coordenar no local medidas para extinção do fogo.

Meios de extinção que não devam ser utilizados por razões de segurança:

Água em jato

Não direcione um fluxo sólido de água ou espuma no material derretido em chamas; Isso pode causar respingos e espalhar o fogo.

5.2 Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura

Possibilidade de formação de gases tóxicos devido a aquecimento ou em caso de incêndio.

Num incêndio podem ser libertados:

Monóxido de carbono

Dióxido de carbono

Ácido fluorídrico (HF)

Fluoropolímeros e partículas de baixo peso molecular.

5.3 Recomendações para o pessoal de combate a incêndios

Equipamento especial de protecção: Usar uma máscara de respiração independente do ar ambiente.

Outras indicações

Refrigerar os recipientes em perigo, por meio de jacto de água.

A água de extinção contaminada deve ser recolhida separadamente, não podendo fluir para a canalização.

SECÇÃO 6: Medidas em caso de fuga accidental

6.1 Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência

Prever a existência de ventilação suficiente.

Usar vestuário de protecção pessoal.

(continuação na página 3)

Ficha de dados de segurança em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31º

data da impressão 13.03.2023

Versão No: 1.00

Revisão: 12.03.2023

INOLUBTM PTFE Additive Powder

(continuação da página 2)

Evitar a formação de pó.

Manter as fontes de ignição afastadas.

6.2 Precauções a nível ambiental: Não permitir que a substância chegue à canalização ou à água.

6.3 Métodos e materiais de confinamento e limpeza:

Recolher mecanicamente.

Eliminar o material recolhido, de acordo com a legislação em vigor.

Fluoropolímeros derramados durante o manuseio devem ser limpos imediatamente e medidas apropriadas devem ser tomadas para evitar a criação de uma superfície escorregadia. É aconselhável que algum tipo de piso e degraus antiderrapantes sejam fornecidos em áreas onde as resinas de fluoropolímero são manuseadas regularmente. Superfícies escorregadias em áreas de fluxo e trabalho representam um risco maior de acidentes.

6.4 Remissão para outras secções

Para informações sobre uma manipulação segura, ver o capítulo 7.

Para informações referentes ao equipamento de protecção individual, ver o capítulo 8.

Para informações referentes à eliminação residual, ver o capítulo 13.

SECÇÃO 7: Manuseamento e armazenagem

7.1 Precauções para um manuseamento seguro

Evitar a formação de pó.

Não respire produtos de decomposição térmica. Evite o contato com a pele e os olhos com material quente. Apenas para uso industrial ou profissional. Armazene as roupas de trabalho separadamente de outras roupas, alimentos e produtos de tabaco. Não respire poeira/fumaça/gás/névoa/vapores/spray. Não coma, beba ou fume ao usar este produto. Lave-se bem após o manuseio. Não fumar: fumar enquanto estiver usando o produto pode resultar na contaminação do tabaco e/ou fumaça, e levar à formação de produto de decomposição perigoso.

Se não for possível evitar a formação de pó, estes recipientes devem ser retirados regularmente.

Assegurar uma boa ventilação / exaustão no local de trabalho.

Precauções para prevenir incêndios e explosões:

Juntamente com o ar, o pó pode formar uma mistura explosiva.

Manter afastado de fontes de ignição - não fumar.

Proteger contra descargas eletrostáticas.

7.2 Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

Armazenagem:

Requisitos para espaços ou contentores para armazenagem: Conservar apenas no recipiente original.

Avisos para armazenagem conjunta: Armazene longe de agentes oxidantes, calor.

Outros avisos sobre as condições de armazenagem:

Armazenar em recipientes bem fechados, em local fresco e seco.

7.3 Utilização(ões) final(is) específica(s) Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

SECÇÃO 8: Controlo da exposição/Protecção individual

8.1 Parâmetros de controlo

Componentes cujo valor do limite de exposição no local de trabalho deve ser monitorado:

O produto não contém quantidades relevantes de substâncias cujo valor limite relacionado no local de trabalho tenha que ser monitorado.

8.2 Controlo da exposição

Controlos técnicos adequados Não existem outras informações, ver ponto 7.

Medidas de protecção individual, nomeadamente equipamentos de protecção individual

Medidas gerais de protecção e higiene:

Não comer, beber, fumar ou espirrar durante o trabalho.

Manter afastado de alimentos, bebidas e forragens.

Devem ser respeitadas as medidas de prevenção habituais para o manuseamento de produtos químicos.

Protecção respiratória

Não necessário se o local for bem ventilado.

(continuação na página 4)

Ficha de dados de segurança em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31°

data da impressão 13.03.2023

Versão No: 1.00

Revisão: 12.03.2023

INOLUB™ PTFE Additive Powder

(continuação da página 3)

Protecção respiratória se o local não for bem ventilado.



Durante o aquecimento: evite respirar os vapores. Em temperaturas de processamento mais altas, se houver um potencial de exposição à uma liberação descontrolada, os níveis de exposição são desconhecidos ou sob quaisquer outras circunstâncias em que os respiradores/ purificadores de ar possam não fornecer protecção adequada, utilize um respirador de pressão positiva.

Protecção das mãos



Luvas de protecção

O material das luvas tem de ser impermeável e resistente ao produto / à substância / preparação. Escolher o material das luvas tendo em consideração a durabilidade, a permeabilidade e a degradação.

Material das luvas

Luvas de PVC

Luvas de borracha

Borracha nitrílica (NBR)

Borracha de isobutileno-isopreno

Viton

A escolha das luvas mais adequadas não depende apenas do material, mas também de outras características qualitativas e varia de fabricante para fabricante.

CEN 374

Tempo de penetração no material das luvas

Deve informar-se sobre a validade exata das suas luvas junto do fabricante e respeitá-la.

Protecção ocular/facial



Óculos de protecção totalmente fechados

Protecção da pele:



Vestuário de protecção no trabalho.

Controlo da exposição ambiental Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas

9.1 Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

Informações gerais

Estado físico	Sólido
Forma:	Pó
Cor:	Branco
Odor:	Não disponível
Ponto de fusão/ponto de congelação:	320 - 345 °C
Ponto de ebulição ou ponto de ebulição inicial e intervalo de ebulição	Não aplicável.
Inflamabilidade	Não disponível
Limite superior e inferior de explosividade	
Inferior:	Não aplicável.
Superior:	Não aplicável.
Ponto de inflamação:	Não aplicável.
Temperatura de ignição:	Não determinado.
Temperatura de decomposição:	Não determinado.
pH	Não aplicável.

(continuação na página 5)

Ficha de dados de segurança em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31°

data da impressão 13.03.2023

Versão No: 1.00

Revisão: 12.03.2023

INOLUB™ PTFE Additive Powder

(continuação da página 4)

Viscosidade:	
Viscosidade cinemática	Não aplicável.
Dinâmico:	Não aplicável.
Solubilidade	
água:	Insolúvel. Pouco misturável.
Coefficiente de partição n-octanol/água (valor logarítmico)	Não determinado.
Pressão de vapor:	Não aplicável.
Densidade e/ou densidade relativa	
Densidade em 23 °C:	2.14 – 2.2 g/cm ³
Densidade relativa	Não determinado.
Densidade de vapor	Não aplicável.
Densidade relativa do vapor	Não aplicável.
Características das partículas	Ver ponto 3.
9.2 Outras informações	
Propriedades explosivas:	O produto não corre o risco de explosão.
Ponto de gota:	
Propriedades comburentes	Não
Taxa de evaporação:	Não aplicável.

SECÇÃO 10: Estabilidade e reatividade

10.1 Reatividade Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

10.2 Estabilidade química

Não existe decomposição em caso de armazenagem e manuseio corretos.

A polimerização estável e perigosa não ocorrerá.

10.3 Possibilidade de reações perigosas Polimerização perigosa não ocorrerá.

10.4 Condições a evitar Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

10.5 Materiais incompatíveis:

Reage com agentes oxidantes: F₂, OF₂, ClF₃.

Agente redutor: sódio elementar e potássio.

Pós de metal como alumínio e magnésio, fazem com que o PTFE se aglomere em altas temperaturas.

10.6 Produtos de decomposição perigosos:

Possibilidade de formação de gases tóxicos devido a aquecimento ou em caso de incêndio.

Num incêndio podem ser libertados:

Monóxido de carbono

Dióxido de carbono

Fluoreto de hidrogénio

Fluoropolímeros e partículas de baixo peso molecular.

O PTFE superaquecido ou queimado libera fluoreto de hidrogénio (um gás altamente irritante e corrosivo) e pequenas quantidades de fluoreto de carbono (altamente tóxico), CO₂, outros gases tóxicos.

SECÇÃO 11: Informação toxicológica

11.1 Informações sobre as classes de perigo, tal como definidas no Regulamento (CE) n.º 1272/2008

Toxicidade aguda Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Corrosão/irritação cutânea

Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Lesões oculares graves/irritação ocular

Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Sensibilização respiratória ou cutânea

Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Mutagenicidade em células germinativas

Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

(continuação na página 6)

Ficha de dados de segurança em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31º

data da impressão 13.03.2023

Versão No: 1.00

Revisão: 12.03.2023

INOLUB™ PTFE Additive Powder

(continuação da página 5)

Carcinogenicidade Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Toxicidade reprodutiva

Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos (STOT) – exposição única

Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos (STOT) – exposição repetida

Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

Perigo de aspiração Com base nos dados disponíveis, os critérios de classificação não são preenchidos.

11.2 Informações sobre outros perigos

Propriedades desreguladoras do sistema endócrino A substância não está listada.

SECÇÃO 12: Informação ecológica

12.1 Toxicidade

Toxicidade aquática: Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

12.2 Persistência e degradabilidade Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

12.3 Potencial de bioacumulação Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

12.4 Mobilidade no solo Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

12.5 Resultados da avaliação PBT e mPmB Não determinado.

12.6 Propriedades desreguladoras do sistema endócrino

O produto não contém substâncias com propriedades desreguladoras endócrinas.

12.7 Outros efeitos adversos Não existe mais nenhuma informação relevante disponível.

SECÇÃO 13: Considerações relativas à eliminação

13.1 Métodos de tratamento de resíduos

Recomendação:

Deve ser tratado de forma especial, em conformidade com os regulamentos oficiais em vigor.

Embalagens contaminadas

Recomendação: Eliminação residual conforme o regulamento dos serviços públicos.

SECÇÃO 14: Informações relativas ao transporte

14.1 Número ONU ou número de ID

ADR/RID/ADN, IMDG, IATA não aplicável

14.2 Designação oficial de transporte da ONU

ADR/RID/ADN, IMDG, IATA não aplicável

14.3 Classe(s) de perigo para efeitos de transporte

ADR/RID/ADN, IMDG, IATA

Classe não aplicável

14.4 Grupo de embalagem

ADR/RID/ADN, IMDG, IATA não aplicável

14.5 Perigos para o ambiente: Não aplicável.

14.6 Precauções especiais para o utilizador Não aplicável.

14.7 Transporte marítimo a granel em conformidade com os instrumentos da OMI Não aplicável.

Transporte/outras informações: Não constitui material perigoso em conformidade com os regulamentos acima indicados.

UN "Model Regulation": não aplicável

(continuação na página 7)

Ficha de dados de segurança em conformidade com 1907/2006/CE, Artigo 31°

data da impressão 13.03.2023

Versão No: 1.00

Revisão: 12.03.2023

INOLUB™ PTFE Additive Powder

(continuação da página 6)

SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação

15.1 Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente

Diretiva 2012/18/UE

Substâncias perigosas designadas - ANEXO I A substância não está listada.

Directiva 2011/65/UE relativa à restrição do uso de determinadas substâncias perigosas em equipamentos eléctricos e electrónicos - Anexo II

A substância não está listada.

REGULAMENTO (UE) 2019/1148

Anexo I - PRECURSORES DE EXPLOSIVOS OBJETO DE RESTRIÇÕES (Valor-limite máximo para efeitos de licenciamento nos termos do artigo 5.o, n.o 3)

A substância não está listada.

Anexo II - PRECURSORES DE EXPLOSIVOS PASSÍVEIS DE PARTICIPAÇÃO

A substância não está listada.

Regulamento (CE) n.º 273/2004 relativo aos precursores de drogas A substância não está listada.

Regulamento (CE) n.º 111/2005 que estabelece regras de controlo do comércio de precursores de drogas entre a Comunidade e países terceiros

A substância não está listada.

Chemical Inventories:

EU - Polymer Exemption

Japan - ENCS

Australia - AICS

Canada - DSL

China - IECSC

Korea - ECL

New Zealand - NZIoC

Philippines - PICCS

Taiwan - TCSI

USA - TSCA

Thailand - TECI

15.2 Avaliação da segurança química: Não foi realizada nenhuma Avaliação de Segurança Química.

SECÇÃO 16: Outras informações

As informações fornecidas baseiam-se no estado actual dos nossos conhecimentos, embora não representem uma garantia das propriedades do produto e não fundamentam uma relação contratual.

Abreviaturas e acrónimos:

REACH: Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals

MARPOL: (from Marine Pollutant) International Convention for the Prevention of Marine Pollution from Ships

IBC Code: International Code for the Construction and Equipment of Ships carrying Dangerous Chemicals in Bulk

UN: United Nations (also UNO: United Nations Organization)

NOEC: No Observed Effect Concentration

OECD: Organisation for Economic Co-operation and Development

ASTM: American Society for Testing and Materials

WAF: Water Accommodated Fraction

ADR: Accord relatif au transport international des marchandises dangereuses par route (European Agreement Concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative