

PTFE Additive Powder

Gujarat Fluorochemicals Ltd.

版本号: 2.2
化学品安全技术说明书 - 按照 GB / T 16483(2008) · GB / T 17519(2013) 编制

危害警报代码 : : 0
制表日期: 01/08/2022
打印日期: 01/08/2022
S.GHS.CHN.ZH-CHT

部分 1: 化学品及企业标识

产品名称

产品名称	PTFE添加剂粉末
化学品中文名	聚四氟乙烯
化学品英文名	PTFE Additive Powder
别名	INOLUB™T100, 200, 300 SERIES. R 600, 700, 800 SERIES
化学式	(C ₂ F ₄) _x
其他识别方式	无资料
CAS号码	9002-84-0*

产品推荐及限制用途

相关确定用途	添加剂
--------	-----

制造者、输入者或供应者

企业名称	Gujarat Fluorochemicals Ltd.
企业地址	12/A, GIDC Dahej Industrial Estate India
电话 :	+91-2641-618333
传真 :	+91-2641-618012
网站	www.inolub.com
电子邮件	inolub@gfl.co.in

应急电话

协会/组织	Gujarat Fluorochemicals Ltd
应急电话 :	+91-2641-618080-81
其他应急电话号码	无资料

部分 2: 危险性概述

物质及混合物的分类

根据 Reg. 不被视为有害物质 (EC) No 1272/2008 及其修正案 · 不属于运输目的的危险品 ·

危险性类别 [1]	不适用
-----------	-----

标签要素

GHS象形图	不适用
信号词	不适用

危险性说明

不适用

请参阅第7部分

防范说明: 预防措施

不适用

防范说明: 事故响应

不适用

防范说明: 安全储存

不适用

防范说明: 废弃处置

不适用

物理和化学危险

固体。
不能与水混合。可燃。
蒸气/气体比空气重。
火灾产生有毒烟雾。

健康危险

吸入	<p>不认为吸入该物质会引起对健康有害的影响或呼吸道刺激(使用动物模型根据欧盟指令分类)。然而,良好的卫生措施要将接触程度控制在最低的水平,并在工作场所采用合适的控制措施。</p> <p>温度超过400摄氏度,聚合物开始分解并且随着温度地增高反应加快。燃烧产生的烟包含PTFE污染上面的通风,如果长期接触会有害。加热过度或者燃烧的RTFE释放氟化氢(一种非常刺激腐蚀性强的气体)和少量的碳酰氟(毒性高)。吸入氢氟化物气体会在黏液里形成氢氟酸,引起窒息,咳嗽,严重刺激眼、鼻、喉。在无症状1-2年后,可能出现“聚合体烟尘热病”,一种象感冒一样的疾病,伴随发热,发冷,有时候咳嗽和长达24小时的呼吸困难。吸入或者皮肤接触碳酰氟可能引起不适和皮疹。而且,还可能对眼镜腐蚀,引起角膜和结膜溃疡,刺激喉鼻,或者暂时性肺炎引发咳嗽,不适,呼吸困难和呼吸简短。已有肺病的人可能对于以上产品的毒性影响更加过敏。温度超过400摄氏度,聚合物开始分解并且随着温度地增高反应加快。</p> <p>燃烧产生的烟包含PTFE污染上面的通风,如果长期暴露会有害。</p> <p>由于产品不具有挥发性,一般没有危害。</p>
食入	<p>根据欧盟指令或其它分类系统该物质未被分类为“吞咽有害”。这是因为缺乏确凿的动物或人类证据。摄入该物质仍可对个体的健康造成危害,尤其是在先前存在明显器官(如肝脏、肾脏)损伤时。目前对有害或有毒物质的定义一般是根据导致死亡的剂量而不根据致病(疾病、不适)的剂量。胃肠道不适可能产生恶心和呕吐。然而,在工作场所摄入微量本物质并不认为是危险的。</p> <p>本物质属高分子量物质。单次急性接触一般不经胃肠道代谢或吸收而由粪便排出。固体物质偶尔在消化道中积累,会生成凝集物(类似结石),而引起不适。</p>
皮肤接触	<p>不认为接触该物质后产生对健康有害的影响或皮肤刺激(使用动物模型根据欧盟指令分类)。然而,良好的卫生措施要求将接触程度保持在最低水平,并在工作场所穿戴适当的手套。</p> <p>未愈合的伤口、擦伤的或受刺激的皮肤都不应该暴露于本物质。</p> <p>通过割伤、擦伤或病变处进入血液,可能产生全身损伤的有害作用。在使用该物质前应该检查皮肤,确保任何损伤处得到合理的保护后才能使用该物质。</p>
眼睛	<p>虽然不认为该物质具有刺激性(按欧盟指令分类),但是眼睛直接接触可引起暂时不适,出现流泪或结膜变红(类似吹风性皮肤伤)。可能引起轻度损伤,该物质对某些人可能产生异物刺激反应。</p>
慢性	<p>认为长期接触该物质不会引起对健康有害的慢性影响(使用动物模型根据欧盟指令分类);但是,理所当然应当将暴露减少到最低。本物质含有一定量低危险性聚合物。这类物质的分子量在1000~10000之间,低于25%的分子的分子量小于1000,并且小于10%的分子的分子量小于500,或者平均分子量超过10000。按照聚合物所含的功能基团划分危险性类别。被划分为“低危险性”聚合物并不能说明此化合物没有任何危险性。</p> <p>物质能引起癌症或基因突变,因而受到一定的关注,但是没有充足资料来进行评价。</p>
环境危害	<p>请参阅第十二部分</p>

其他危险性质

暴露可能会有累积性作用*。
暴露可能会产生不可逆性作用*。

部分 3: 成分/组成信息

物质	CAS 号码	浓度或浓度范围 (质量分数 %)	组分
	9002-84-0	>99.9	聚四氟乙烯

混合物

请参阅以上部分 - 物质成分信息。

部分 4: 急救措施

急救

眼睛接触	<p>如果眼睛接触本产品:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 立即用清水进行冲洗。 ▶ 如果刺激持续, 应就医。 ▶ 眼睛受伤后, 隐形眼镜只能由受过专门训练的人员取下。 <p>对于热性灼伤:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 不能摘除隐形眼镜 让病人躺下(最好在架子上), 然后用纱布覆盖双眼。 ▶ 为了预防纱布对受伤的眼睛施加压力, 必须在眼的上下位置纱布底下放厚的垫子。立即就医, 或送到医院。
皮肤接触	<p>如果接触皮肤或头发:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 用流动清水(如果可能, 用肥皂)冲洗皮肤和头发。 ▶ 如有刺激感, 应当就医。 <p>如果灼伤:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 立即将灼伤部位浸在冷水中, 或用蘸满冷水的干净布包裹。 ▶ 不要脱掉或除去灼伤部位的衣著。不要将已粘在皮肤上的衣物撕扯下来, 因为这样会造成进一步的损伤。 ▶ 不要挑破水疱或除去已变硬的物质。 ▶ 迅速用绷带或乾淨纱布包裹伤口, 以避免感染, 减轻痛苦。 ▶ 对于大面积灼伤, 被单、毛巾或枕套是理想的選擇; 露出眼、鼻和口。 ▶ 在任何情况下, 不要在灼伤部位使用软膏、油、脂等。 ▶ 如果患者意识清醒, 可少量给水。 ▶ 在任何情况下, 都不得给患者服用酒精。 ▶ 让患者安心。 ▶ 如出现休克, 应使病人静卧和保暖。

	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 就醫，並事先向醫務人員說明受傷的原
吸入	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 若吸入粉尘，将病人转移出污染源。 ▶ 鼓励病人擤鼻涕以确保呼吸道通畅。 ▶ 用水漱口，但禁止饮水。 ▶ 立即就医。
食入	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 立即提供一杯水。 ▶ 通常不需要急救。如有疑问，联系毒物信息中心或医生。

对保护施救者的忠告

对症治疗。

对于聚四氟乙烯 (PTFE) 和其他相关的多氟化聚合物

已知这种材料的热解产物在人体内产生流感样综合征，持续 24-48 小时。

部分 5: 消防措施

灭火剂

▶ 不准将连续的水流或泡沫射向高温的正在燃烧的熔融物料；这会导致飞溅，同时令火势蔓延。

- ▶ 泡沫。
- ▶ 化学干粉。
- ▶ BCF(当法规允许时)。
- ▶ 二氧化碳。

特别危险性

火灾禁忌	避免被氧化剂，诸如硝酸盐、氧化性酸、含氯漂白粉、游泳池消毒氯等物质污染，因为可能引起着火。
------	---

灭火注意事项及防护措施

消防措施	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 通知消防队，并告知事故位置及危害特性。 ▶ 佩戴呼吸设备及防护手套。 ▶ 采取一切可能的措施防止溢出物进入下水道或水道。 ▶ 用喷水雾的方法来控制火势，并冷却邻近区域。
火灾/爆炸危害	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 可燃固体，能发生燃烧，但不易传播火焰。据估计，大多数有机粉尘可燃（约70%）- 根据燃烧过程中的条件，这类物质可能会引起火灾和/或粉尘爆炸。 ▶ 在受限或不通风的空间避免产生粉尘，尤其是粉尘云，因为粉尘可能会与空气形成爆炸性混合物，任何点火源(诸如火花或火焰) 都可能会引起火灾和爆炸。由固体磨碎产生的粉尘云是一种特殊危害；积聚的细粉尘（直径为420微米或更小）可能会迅速剧烈地燃烧 - 超过这一范围的颗粒物通常不会形成可燃性粉尘云；但是，一旦颗粒直径达到 1400微米将会导致爆炸蔓延扩散。 ▶ 与气体和蒸气一样，云状的粉尘只有在超过一定浓度范围时才可着火；原则上，爆炸下限 (LEL) 和爆炸上限 (UEL) 的概念都适用于粉尘云，但是只有LEL具有实用性；- 这是因为在高温下形成均匀的粉尘云的固有困难（对于粉尘来说，LEL常被称为“最低爆炸浓度”，MEC） ▶ 粉尘爆炸可能会释放大量的气态产物；进而使压力上升，其爆炸力能够破坏厂房和建筑并使人员受伤。 <p>燃烧产物包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> 一氧化碳(CO) 二氧化碳 (CO2) 氟化氢(HF) <p>有机物燃烧产生的其他典型热解产物。</p> <p>注意：水和加热的或者熔铸的液体一起可能引起激烈的蒸汽爆炸，同时有炙热物质散射。</p>

部分 6: 泄漏应急处理

作业人员防护措施，防护装备和应急处置程序

请参见第8部分

防止发生次生灾害的预防措施

请参阅以上部分

环境保护措施

请参阅第12部分

泄漏化学品的收容，清除方法及所使用的处置材料

小量泄漏	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 立即清理所有泄漏物。 ▶ 避免接触皮肤和眼睛。 ▶ 戴防渗透手套和安全护目镜。 ▶ 采用干燥清理程序，并避免产生粉尘。
大量泄漏	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 撤离所有工作人员，向上风向转移。 ▶ 报告消防队，并告知他们事故地点和危害性质。 ▶ 通过使用防护设备和防尘口罩以控制人员接触。 ▶ 防止溢出物进入下水道、排水管或水道。

个体防护设备的建议位于本SDS的第八部分。

部分 7: 操作处置与储存

操作处置注意事项

安全操作	<p>限制所有不必要的个体接触。</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 当有暴露危险时，穿戴防护服。 ▶ 在通风良好的区域使用。 ▶ 避免接触禁忌物料。 <p>清空的容器如有残留的粉尘，遇适当的点火源可能会爆炸。</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 不要对这种容器进行切割、钻孔、磨光或焊接。 ▶ 另外，未经安全授权或许可，不在装满的容器、部分清空或清空的容器旁边进行类似的活动。
其他信息	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 储存于原装容器中。 ▶ 保持容器安全密封。 ▶ 储存在阴凉、干燥、通风良好的地方。 ▶ 储存于远离不相容材料和食品容器的地方。

储存注意事项

适当容器	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 有金属内衬的罐或桶。 ▶ 塑料桶。 ▶ 多孔衬套桶。 ▶ 按照生产商推荐的方法进行包装。
储存禁配	<p>防止污染水源、食品、饲料或种子。</p> <p>对于包含PTFE的物质：</p> <p>避免与强氧化剂，四氟乙烯，六氟乙烯，全氟异丁烯，羰基氟化物，氟化氢存放在一起。</p>

部分 8: 接触控制和个体防护

控制参数

职业接触限值

成分数据

来源	成分	物质名称	TWA	STEL	峰值	注解
无资料	无资料	无资料	无资料	无资料	无资料	无资料

紧急限制

成分	物质名称	TEEL-1	TEEL-2	TEEL-3
聚四氟乙烯树脂	Polytetrafluoroethylene	12 mg/m3	130 mg/m3	790 mg/m3

成分	原IDLH	修订IDLH
聚四氟乙烯树脂	无资料	无资料

接触控制

工程控制	<p>采用工程控制消除危，或在工人和危害之间设置一道屏障。精心设计的工程控制可非常有效地保护工人，而且通常能不受工人间相互作用影响的提高保护水平。</p> <p>工程控制的基本类型有：</p> <p>通过改变作业活动或工艺流程的过程控制以降低风险。</p> <p>将排放源封闭和/或隔离开使目标危险与工人物理隔离，以及能策略性地为工作场所“添加新空气”、“排除旧空气”的通风系统。如果设计合理，通风能够去除或降低空气污染。通风系统的设计必须符合特定工艺以及使用的化学品或污染物。</p> <p>雇主可能需要使用多种类型的控制措施以防止雇员的过度暴露。</p> <p>对熔融物料：提供机械通风；一般来说，在配料和加工区域以及材料加热的工作点要通风。在处理溶解材料的机器附近放置局部排气通风装置。</p>
个人防护装备	
眼面防护	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 带侧框保护的安全眼镜。▶ 化学护目镜。 ▶ 隐形眼镜可能会造成特殊危害；软性隐形眼镜可能会吸收和富集刺激物。每个工作场所或作业平台都应该制定关于佩戴隐形眼镜或使用限制的书面策略文件。它应该包括关于镜片在使用中对这类化学品的吸收性和吸附性的评估报告，以及一份伤害史报告。医疗和急救人员应该进行相关取出隐形眼镜的急救培训，同时相关的急救设备应该容易获得。在发生化学品接触时，应当立即开始冲洗眼睛并尽快地摘下隐形眼镜。一旦出现眼睛变红或有刺激感，应当摘下隐形眼镜 - 只有在工人彻底洗净双手后，并在一个干净的环境中进行。[CDC NIOSH Current Intelligence Bulletin 59], [AS/NZS 1336 or national equivalent]
皮肤防护	<p>请参阅手防护: 以下</p>
手/脚的防护	<p>手套类型的适用性和耐用性取决于使用方法。选择手套的主要因素包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 接触的频率和持续时间。 ▶ 手套材料的耐化学性能。 ▶ 手套的厚度及，▶ 灵活度 <p>选择依据相关标准进行测试的手套(如欧洲 EN 374, US F739, AS/NZS 2161.1或国家等效标准)。</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 如果发生长期接触或反复接触，推荐使用防护等级为5级或更高等级的手套（根据EN 374, AS/NZS 2161.10.1 或国家等效标准，穿透时间应大于240分钟）。 ▶ 如果预计只有短暂的接触，推荐使用防护等级为3级或更高等级的手套（根据EN 374, AS/NZS 2161.10.1 或国家等效标准，穿透时间应大于60分钟）。

	<p>▶应当更换被污染的手套。</p> <p>当处理热材料时使用防热的、长到手肘的手套。</p> <p>在处理操作热的物体或原料时不建议使用橡胶手套。</p> <p>▶防护性手套：例如皮革手套或者皮革饰面的手套。</p> <p>经验表明：以下聚合物作为手套材料适用于防护未溶解的、干燥的且不存在磨粒的固体。</p> <p>▶氯丁橡胶</p> <p>▶丁腈橡胶</p> <p>▶丁基橡胶</p> <p>▶氟橡胶</p> <p>▶聚氟乙烯</p> <p>应当时常检查手套的磨损和降解情况。</p>
身体防护	请参阅其他防护: 以下
其他防护	<p>当处理热或熔融的液体时，穿着长裤或者能遮盖住靴子的工作裤，避免溢出物进入靴子。</p> <p>通常在熔融液体状态下操作，这就需要工人进行热防护，同时熔融的液体也增加了对蒸汽危害的暴露[接触]。</p> <p>注意：蒸汽可能会有刺激性。</p> <p>操作处置少量本品时，不需要任何特殊设备。</p> <p>在其它情况下，需要：</p> <p>▶工作服。</p> <p>▶护肤脂。</p> <p>▶洗眼装置。</p>

呼吸系统防护

充足容量的A-P种过滤器

防护系数	半面具呼吸器	全面具呼吸器	电动送风呼吸器
10 x ES	A P1 空气管*	-	A PAPR-P1 -
50 x ES	空气管**	A P2	A PAPR-P2
100 x ES	-	A P3	-
		空气管*	-
100+ x ES	-	空气管**	A PAPR-P3

* 需负压型 ** - 连续流

- ▶当工程和管理控制无法有效防止暴露时，可能有必要使用呼吸器。
- ▶是否要使用呼吸保护，应该取决于专业意见和判断，包括考虑毒理信息、暴露测量数据、频率以及工人暴露的可能性，确保使用者不会因个人防护装备（可以选择带有动力辅助的、正压的、全面罩过滤设备）受到可能导致热应激或热疲劳的高热负荷。
- ▶如有已公布的职业接触（暴露）限值，则会有助于判定选择的呼吸保护装备是否足够有效。这些限值可能是政府强制的或卖主推荐的。
- ▶当选择恰当并且作为完整呼吸保护措施系统的一部分经过测试时，经认证的呼吸器可有效地保护工人避免吸入颗粒物。
- ▶当空气中有相当数量的粉尘时，使用经批准的正压呼吸面具。
- ▶尽量避免产生粉尘的条件。

部分 9: 理化特性

基本物理及化学性质

外观	熔化或被加热的原料可能被用来铸造或挤压成型。		
物理状态	固体	相对密度 (水 = 1)	2.14-2.20
气味	无资料	分配系数 正辛醇/水	无资料
气味阈值	无资料	自燃温度 (°C)	无资料
pH (按供应)	无资料	分解温度	无资料
熔点/冰点 (°C)	320-342	粘性 (cSt)	无资料
初馏点和沸点范围 (°C)	无资料	分子量 (g/mol)	无资料
闪点 (°C)	无资料	味	无资料
蒸发速率	无资料	爆炸性质	无资料
易燃性	无资料	氧化性质	无资料
爆炸上限 (%)	无资料	表面张力 (dyn/cm or mN/m)	无资料
爆炸下限 (%)	无资料	挥发性成份 (% 体积)	无资料
蒸气压 (kPa)	无资料	气体组	无资料
水中溶解度 (g/L)	不互溶	溶液的pH值 (1%)	无资料
蒸气密度 (空气=1)	无资料	VOC g/L	无资料

部分 10: 稳定性和反应性

反应性	请参阅第7部分
稳定性	物质被认为具有稳定性，不会发生危险的聚合反应。
危险反应	请参阅第7部分
应避免的条件	请参阅第7部分

禁配物	请参阅第7部分
危险的分解产物	请参阅第5部分

部分 11: 毒理学信息

PTFE添加剂粉末	毒性	刺激性
	无资料	无资料
聚四氟乙烯树脂	毒性	刺激性
	经口 (鼠) LD50: 1250 mg/kg ^[2]	无资料

图例: 1. 数值取自欧洲ECHA注册物质 - 急性毒性 2. 除特别说明, 数据均引用自RTECS-化学物质毒性作用记录 - *数值取自制造商的SDS

聚四氟乙烯树脂	<p>过氟化的化合物有强烈诱导过氧化氢体增生扩散的作用。</p> <p>本物质能导致过氧化氢体增生扩散。过氧化氢体是细胞质内受限的单体细胞器; 它们在动物、植物、真菌和原生物的细胞内出现。过氧化氢体增生扩散剂包括某些降血脂药、酞酸酯增塑剂、工业溶剂、除草剂、食品调料、白三烯D4拮抗剂和激素。动物实验表明, 过氧化氢体增生扩散剂有明显致癌性, 特别是对肝脏。</p> <p>该物质被IARC列为类别3: 对人类致癌性不可分类。致癌性的证据可能不充分或仅局限于动物实验。</p>
---------	--

急性毒性	✘	致癌性	⊖
皮肤刺激/腐蚀	⊖	生殖毒性	⊖
严重损伤/刺激眼睛	⊖	特异性靶器官系统毒性 - 一次接触	⊖
呼吸或皮肤过敏	⊖	特异性靶器官系统毒性 - 反复接触	⊖
诱变性	⊖	吸入的危险	⊖

图例: ✘ - 数据不足以做出分类
 ✔ - 有足够数据做出分类
 ⊖ - 无相关数据可做分类

部分 12: 生态学信息

生态毒性

PTFE Additive Powder	终点	测试持续时间 (小时)	种类	价值	源
	无资料	无资料	无资料	无资料	无资料

聚四氟乙烯树脂	终点	测试持续时间 (小时)	种类	价值	源
	无资料	无资料	无资料	无资料	无资料

图例: 摘自 1. IUCLID毒性数据 2. 欧洲化学品管理局(ECHA)注册物质 - 生态毒理学信息 - 水生生物毒性 3. EPIWIN套件V3.12 (QSAR) - 水生生物毒性数据 (估计) 4. 美国环保局·生态毒理学数据库 - 水生生物毒性数据 5. ECETOC水生生物危险性评估数据 6. NITE (日本) - 生物浓缩数据 7. 日本经济产业省 (日本) - 生物浓缩数据 8. 供应商数据

持久性和降解性

成分	持久性: 水/土壤	持久性: 空气
聚四氟乙烯树脂	高	高

潜在的生物累积性

成分	生物积累
聚四氟乙烯树脂	低 (LogKOW = 1.2142)

土壤中的迁移性

成分	迁移性
聚四氟乙烯树脂	低 (KOC = 106.8)

其他不良效应

PTFE Additive Powder

没有数据

部分 13: 废弃处置

废弃处置

废弃化学品:	<p>禁止让清洗或工艺设备用水进入下水道。</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 在处置前，有必要收集所有清洗用水以便处理。 ▶ 在任何情况下，向下水道排放废液都应遵守当地的法律法规。这是首选应考虑的问题。 ▶ 如有任何疑问，请与主管部门联系。
污染包装物:	无资料
运输注意事项:	无资料

部分 14: 运输信息

包装标志

海洋污染物	无
-------	---

陆上运输(UN): 不被管制为危险品运输

空运(ICAO-IATA / DG): 不被管制为危险品运输

海运(IMDG-Code / GGVSee): 不被管制为危险品运输

根据MARPOL 的附录II和IBC代码进行散装运输

不适用

注意事项运输

包装方法

部分 15: 法规信息

专门对此物质或混合物的安全、健康和环境的规章 / 法规

聚四氟乙烯树脂(9002-84-0) 出现在以下法规中

中国现有化学物质名录

国际癌症研究机构 (IARC) - 根据IARC专论分类的代理

国家库存状态

化学物质名录	情况
澳大利亚 - AICS	Y
加拿大 - DSL	Y
Canada - NDSL	N (聚四氟乙烯树脂)
中国 - IECSC	Y
欧盟 - EINECS / ELINCS / NLP	N (聚四氟乙烯树脂)
日本 - ENCS	Y
韩国 - KECI	Y
新西兰 - NZIoC	Y
菲律宾 - PICCS	Y
美国 - TSCA	Y
图例:	Y = 所有成分均列入目录 N = 未确定或一种或更多种成分未列入目录且不在另列范围(特定成份见括号内)

部分 16: 其他信息

修订日期:	01/08/2022
最初编制日期	01/08/2022

其他资料

该制备及其单独组分的分类是基于官方和权威的资料，以及Chemwatch分类专家委员会使用已有的参考文献来确定的。

(物料) 安全数据单SDS 作为危害信息的交流工具，应该被用来协助风险评估。很多因素可以用来决定是否需报告危害在工作场所或其它安置是否为危险。危险性可以通过参考接触情况来决定。使用规模程度、使用的频率和现有或可用的工程控制都是必须要考虑的。

缩略语和首字母缩写

PC - TWA : 时间加权平均容许浓度 (Permissible Concentration-Time Weighted Average),指以时间为权数规定的 8 h 工作日、4 0 h 工作周的平均容许接触浓度。

PC - STEL : 短时间接触容许浓度 (Permissible Concentration-Short Term Exposure Limit),指在遵守PC - TWA前提下允许短时间 (1 5 min) 接触的浓度。

IARC:国际癌症研究机构 (International Agency for Research on Cancer)。

ACGIH : 美国政府工业卫生学家会议 (American Conference of Governmental Industrial Hygienists)。

STEL: 短期接触限值 (Short Term Exposure Limit)。

TEEL: 临时紧急暴露限值 (Temporary Emergency Exposure Limit) 。
IDLH: 立即危及生命或健康的浓度 (Immediately Dangerous to Life or Health Concentrations) 。
OSF: 气味安全系数 (Odour Safety Factor) 。
NOAEL: 未观察到不良效应的水平 (No Observed Adverse Effect Level) 。
LOAEL: 最低观测不良效应水平 (Lowest Observed Adverse Effect Level) 。
TLV: 阈限值 (Threshold Limit Value) 。
LOD: 检测下限 (Limit Of Detection) 。
OTV: 气味阈值 (Odour Threshold Value) 。
BCF : 生物富集系数 (BioConcentration Factors) 。
BEI: 生物接触指数 (Biological Exposure Index) 。

免责声明

本SDS的信息仅使用于所指定的产品，除非特别指明，对于本产品与其他物质的混合物等情况不适用。本SDS只为那些受过适当专业训练的该产品的使用人员提供产品使用安全方面的资料。

AuthorITe由Chemwatch 公司版权所有。